

# DARWIN 6X6



## CARATTERISTICHE

- ✓ Realizzata in EVOTECH+™, particolare finitura che riproduce la superficie del legno, alla vista e al tatto
- ✓ Casetta di medie dimensioni
- ✓ Doppia finestra frontale e lucernario per un'illuminazione naturale
- ✓ Pavimento incluso
- ✓ Tetto rinforzato, resistente agli agenti atmosferici, con una portata massima di 75 Kg/m<sup>2</sup>
- ✓ Pareti a doppio strato, con rinforzi interni
- ✓ Massima sicurezza: maniglia e sistema di chiusura in metallo
- ✓ 10 anni di garanzia, facile da assemblare e non necessita di manutenzione

## PRODOTTO

CODICE PRODOTTO: K255781

EAN: 7290112637970

MATERIALE: EVOTECH+™

COLORE: MARRONE

DIM. ESTERNE CASSETTA: 190 X 183 X 221 h

DIM. INTERNE CASSETTA: 176 X 174 X 212 h

DIM. PAVIMENTAZIONE: 183 X 183 X 2,5 h

DIM. PORTA 2 ANTE: 119 X 187,6 h

SPESSORE PORTA: 1,6 cm

SPESSORE PARETI: 1,6 cm

DIMENSIONI TETTO: 190 X 183

## IMBALLO

DIMENSIONI: 199 X 72,5 X 35,5 h

PESO LORDO: 84 kg

PESO NETTO: 79 kg

PEZZI PER IMBALLO: 2

TIPOLOGIA IMBALLO: CARTONE

## DATI LOGISTICI

DIMENSIONI PALLET: 198,5 X 73 X 230 H

VOLUME PALLET: 3,32 mc.

PEZZI PER PALLET: 6

PEZZI PER STRATO: 1

NUMERO STRATI: 6

PEZZI PER CARICO: 108