

DARWIN 6X8



CARATTERISTICHE

- ✓ Realizzata in EVOTECH+™, particolare finitura che riproduce la superficie del legno, alla vista e al tatto
- ✓ Casetta di medie dimensioni
- ✓ Doppia finestra frontale e lucernario per un'illuminazione naturale
- ✓ Pavimento incluso
- ✓ Tetto rinforzato, resistente agli agenti atmosferici, con una portata massima di 75 Kg/m²
- ✓ Pareti a doppio strato, con rinforzi interni
- ✓ Massima sicurezza: maniglia e sistema di chiusura in metallo
- ✓ 10 anni di garanzia, facile da assemblare e non necessita di manutenzione

PRODOTTO

CODICE PRODOTTO: K255778

EAN: 7290112638007

MATERIALE: EVOTECH+™

COLORE: MARRONE

DIM. ESTERNE CASSETTA: 190 X 244 X 221 h

DIM. INTERNE CASSETTA: 176 X 234,5 X 212 h

DIM. PAVIMENTAZIONE: 183 X 243,7 X 2,5 h

DIM. PORTA 2 ANTE: 119 X 187,6 h

SPESSORE PORTA: 1,6 cm

SPESSORE PARETI: 1,6 cm

DIMENSIONI TETTO: 190 X 244

IMBALLO

DIMENSIONI: 198,5 X 73 X 41,7 h

PESO LORDO: 102 kg

PESO NETTO: 94 kg

PEZZI PER IMBALLO: 1

TIPOLOGIA IMBALLO: CARTONE

DATI LOGISTICI

DIMENSIONI PALLET: 198,5 X 72 X 221,5 H

VOLUME PALLET: 3,25 mc.

PEZZI PER PALLET: 5

PEZZI PER STRATO: 1

NUMERO STRATI: 5

PEZZI PER CARICO: 90